

AUTO











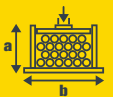
MATIC

BANDSAWMACHINES



LEGENDE | LEGENDE



| | | |
|--|---|--|
|  mm | Dimensions du ruban | Abmessungen des Sägeblatts |
|  m/min | Vitesse ruban metres/minute | Sägeblattgeschwindigkeit Meter/Minute |
|  kW | Puissance moteur ruban | Motorleistung Sägeblattmotor |
|  kW | Puissance moteur pompe de lubrification | Motorleistung Wasserpumpe |
|  kW | Puissance moteur groupe hydraulique | Motorleistung hydraulisches Steuergerät |
|  kW | Puissance moteur brosse | Motorleistung Bürste |
|  mm | CHUTE: longueur du materiau ne plus utilisable en cycle automatique | MATERIALABFALL: Länge des nicht mehr bearbeitbaren Materials |
|  Kg | Poids de la machine | Gewicht der Maschine |
|  axbxc mm | Dimensions | Platzbedarf |
|  mm | Hauteur du plan de travail | Höhe der Arbeitsfläche |
|  axb mm | Capacité de coupe maximale avec option pour coupes à paquet | Maximale Schnittkapazität mit Option für Bündelschnitte |

Les capacités de coupe se réfèrent aux machines standard. Des options peuvent réduire la capacité de coupe.

Die Angaben zur Schnittkapazität beziehen sich auf die Standard-Maschine. Einige Optionals können die Schnittkapazität verringern.

INDEX INHALT



BANDSAW MACHINES FACTORY

H27 SCIES A RUBAN

ZEUS+CN

JUPITER+CN

H34 SCIES A RUBAN

ATHENA 34A

PEGASUS+CN

SCORPIO CNC

OPTIONS

DOTATIONS ACCESSOIRES

TABLEAUX COMPARATIFS

GUIDE D'ACHAT

LUBRIFIANTS



BANDSAW MACHINES FACTORY

H27 AUTOMATISCHE BANDSÄGEMASCHINEN

ZEUS+CN

JUPITER+CN

H34 AUTOMATISCHE BANDSÄGEMASCHINEN

ATHENA 34A

PEGASUS+CN

SCORPIO CNC

OPTIONEN

ZUSATZAUSSTATTUNGEN

VERGLEICHSTABELLEN

EINKAUFSLEITFADEN

SCHMIERMITTEL

4

6

8

10

12

14

16

18

20

22

24

BANDSAWMACHINESFACTORY

**TECHNOLOGIE
ET TRADITION**
LA MEILLEURE SOLUTION

**TECHNOLOGIE
UND TRADITION**
DIE BESTE LÖSUNG



FMB naît en 1982 et est **l'un des premiers à fabriquer les tronçonneuses à ruban** dans un marché dominé par les tronçonneuses à disque.

Grâce à sa **capacité d'évolution, de recherche de produits innovants et d'adaptation des caractéristiques de ses machines aux exigences des utilisateurs**, elle s'impose rapidement dans sa spécialité, comme le leader dans ce domaine. Construite selon les critères les plus modernes, recherchant la plus grande fonctionnalité, elle a rationnellement partagé l'espace entre les sites destinés à la naissance du produit - conception, production et contrôle - et les bureaux commerciaux, administratifs, magasin et service expédition.

Aujourd'hui notre gamme comprend **35 modèles avec une capacité de coupe de Ø 200 mm à Ø 540 mm**. Pendant toutes ces années les concepts de base de nos machines ont toujours resté les mêmes: **qualité, solidité et fiabilité**.



*Das Unternehmen FMB wird im Jahr 1982 gegründet. Auf einem von Kreissägen beherrschten Markt gehört es **zu den ersten Anbietern von Bandsägen**.*

*Durch die Fähigkeit, sich mit **innovativen Produkten den Wünschen der Kunden anzupassen**, steigt das Unternehmen schnell zum Marktführer auf. Moderne Räumlichkeiten erlauben eine gut strukturierte Arbeit in den Bereichen Entwicklung, Produktion, Verwaltung sowie Lager und Versand.*

*Heute umfasst unsere Produktpalette **35 Modelle mit Schnittkapazitäten von Ø 200 mm bis Ø 540 mm**. In all diesen Jahren sind wir den Grundprinzipien, die unserer Maschinenproduktion zugrunde liegen, treu geblieben: **Qualität, Robustheit und Zuverlässigkeit**.*

NOS NUMÉROS UNSERE ZAHLEN



35+

Années d'expérience
Jahre Erfahrung



50.000+

Numéro de scies
à ruban vendues
Anzahl verkaufter
Sägemaschinen



15.000+

Articles dans le stock
automatisé
Artikel im automatisierten
Lager



35+

Différents modèles
en production
Verschiedene
Modelle in der
Produktion



70

Nations dans le monde où il est
possible trouver scies à ruban FMB
Nationen weltweit, in denen
FMB Sägemaschinen im
Einsatz sind



48.000

Kg CO2 pas émise
pour année
kg vermiedener
CO2-Ausstoß



ZEUS+CN

SCIE À RUBAN AUTOMATIQUE POUR COUPES À 0°
AUTOMATISCHE BANDSÄGEMASCHINE FÜR 0°-SCHNITTE



| mm | Ø | axb | axb |
|----|-----|-----|---------|
| 0° | 260 | 260 | 260x270 |



Standard

- CN standard pour la coupe de barres en quantités et longueurs différentes
- Archet, étaux et chariot sont mis en mouvement par des vérins hydrauliques
- VHZ - Rotation de la lame par onduleur
- Pistolet de lavage
- Réducteur à engrenages (performance 95%)
- Brosse nettoie-lame motorisée
- SENS - Contrôle de défilement du ruban par détecteur
- RA - Table à rouleaux à 1 pied côté chargement



- CN für Rohren Schnitt aus verschiedener Länge und Menge
- Bügel, Spannvorrichtungen und Wagen durch hydraulische Zylinder bewegt
- VHZ - Sägeblattrotation über Frequenzumrichter
- Reinigungspistole
- Zahnrad-Untersetzungsgetriebe (Wirkungsgrad 95%)
- Motorbetriebene Bürste
- SENS - Vorrichtung für Blattdrehung
- RA - Rollbahn auf der Ladeseite

Options extra

Optionen extra

LX - MT-A - MV-AV - NB1 BOX - NB2 BOX
RPM2 - ST - TC

Dotations accessoires

Zusatzausstattungen

C2 - CRS - RP1GA - RP2GA - RRS



Mâchoires de serrage des pièces placées soit avant soit après la zone de coupe pour une meilleure finition de la coupe.

Wangen der Klemmvorrichtung auf Lade und Ausladeseite für eine optimale Schnittqualität.



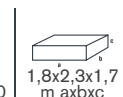
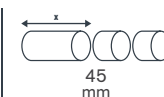
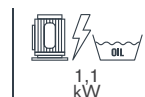
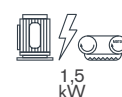
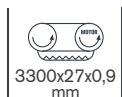
Etau blocage matériel en fonte réglable à la main pourvu de vérin de blocage hydraulique.

Klemmvorrichtung aus Gusseisen manuell beweglich mit hydraulischer Sperrung auf dem Stück.



Panneau de contrôle convivial et équipé d'un écran de 7".

User-friendly Bildschirm auf der Bedienerstafel.





JUPITER+CN

SCIE À RUBAN AUTOMATIQUE POUR COUPES DE 0° A 60° À DROITE
 AUTOMATISCHE BANDSÄGEMASCHINE FÜR SCHNITTE VON 0° BIS 60° RECHTS



Standard

- CN pour la coupe de barres en quantités et longueurs différentes dans le même programme
- Archet, étaux et chariot sont mis en mouvement par des vérins hydrauliques
- VHZ - Rotation de la lame par onduleur
- Pistolet de lavage
- Réducteur à engrenages (performance 95%)
- Brosse nettoie-lame motorisée
- SENS - Contrôle de défilement du ruban par détecteur
- RA - Table à rouleaux à 1 pied côté chargement



- CN für Rohren Schnitt aus verschiedener Länge und Menge
- Bügel, Spannvorrichtungen und Wagen durch hydraulische Zylinder bewegt
- VHZ - Sägeblattrotation über Frequenzumrichter
- Reinigungspistole
- Zahnrad-Untersetzungsgetriebe (Wirkungsgrad 95%)
- Motorbetriebene Bürste
- SENS - Vorrichtung für Blattrotation
- RA - Rollbahn auf der Ladeseite

Options extra

Optionen extra

LX - MT-A - MV-AVD - NB1 BOX
 NB2 BOX - RPM2 - ST - VAT

Dotations accessoires

Zusatzausstattungen
 C2 - CRS - RP1GA - RP2GA - RRS



Brosse motorisée.
 Motorbetriebene Bürste.

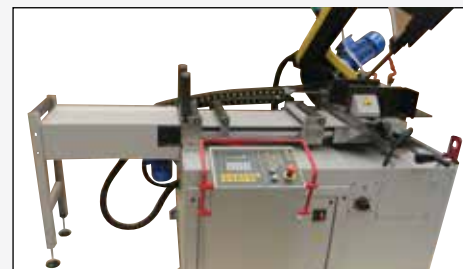


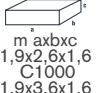
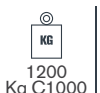
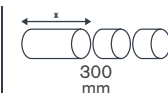
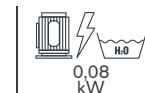
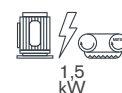
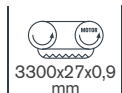
Table à rouleaux RA.
 RA - Rollbahn auf der Ladeseite.

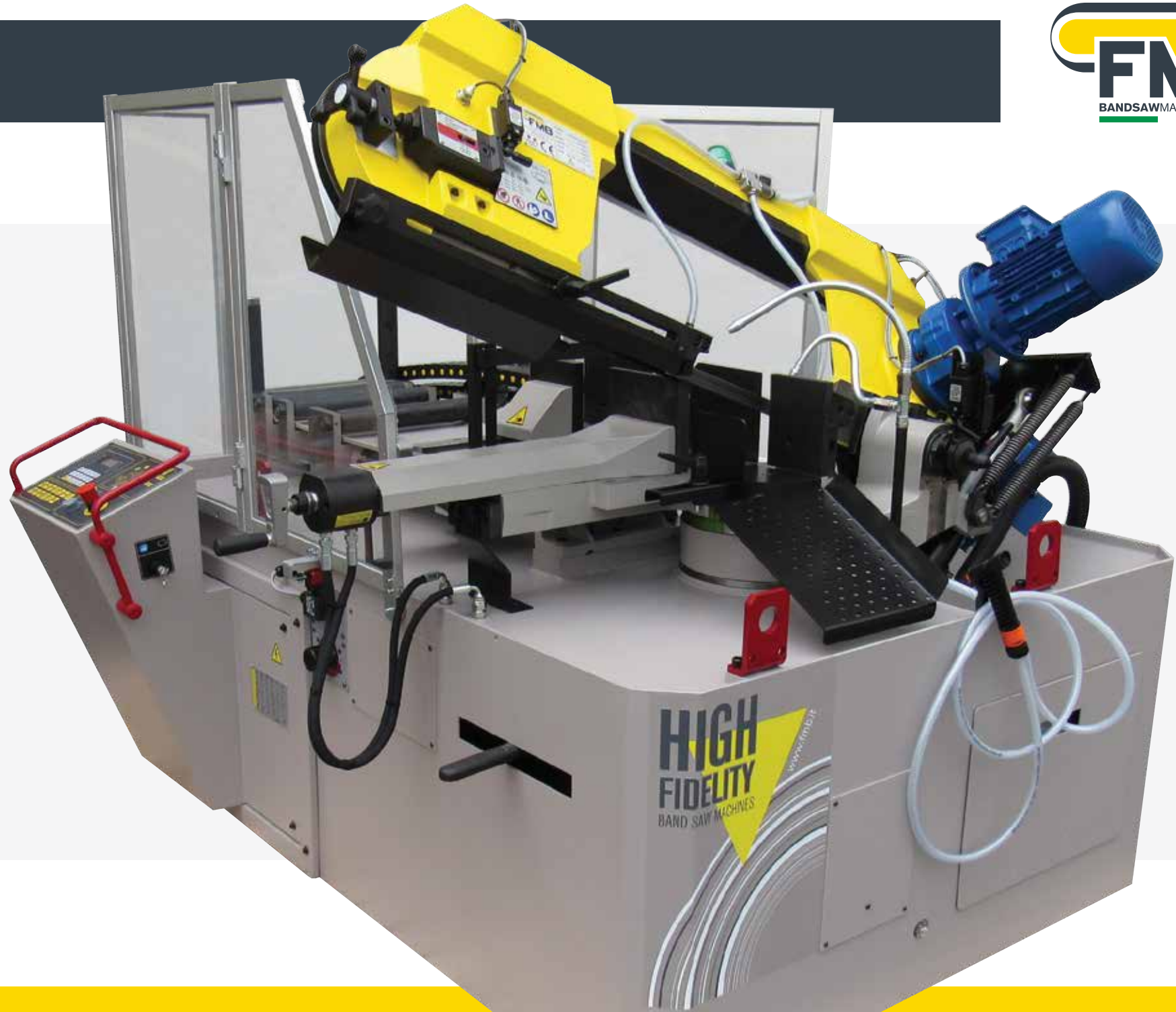


Châssis de confinement.
 Haltungsrahmen für Bündelschnitte.

| mm | Ø | axb | axb | axb |
|-------|-----|-----|---------|---------|
| 0° | 260 | 260 | 260x310 | - |
| 45°→ | 260 | 260 | 120x290 | 260x260 |
| 60°→* | 180 | 180 | 90x190 | - |

* = SEMI-AUTOMATIQUE HALBAUTOMATISCHE





ATHENA 34A

SCIE À RUBAN AUTOMATIQUE POUR COUPES À 0°
AUTOMATISCHE BANDSÄGEMASCHINE FÜR 0°-SCHNITTE



| mm | Ø | axb | axb |
|----|-----|-----|---------|
| 0° | 360 | 360 | 360x460 |



Standard

- Bras guide-lame mobile à positionnement automatique
- ST - Evacuateur de copeaux (déplaçable soit à droite soit à gauche)
- TI - Tendeur hydraulique du ruban logiciel intelligent
- Intelligentes Software
- Brosse nettoie-lame motorisée
- VHZ - Rotation de la lame par onduleur
- SENS - Contrôle de défilement du ruban par détecteur
- VDA - Visualisation vitesse descente archet



- Mobile Blattführung mit automatischer Positionierung
- ST - Späneableiter, Wahl für Herstellung auf der rechten oder auf der linken Seite
- TI - Hydraulische Blattspannung
- Intelligente Software
- Motorbetriebene Bürste
- VHZ - Sägeblattrotation über Frequenzumrichter
- SENS - Vorrichtung für Blattrotation
- VDA - Bügelabstiegsansicht

Options extra

Optionen extra

LX - RPM2 - NB1 BOX - NB2 BOX - MV-A - TC-A - CDL - MT-A

Dotations accessoires

Zusatzausstattungen

C3 - RFP2 AT



Panneau commandes à écran tactile de 10".
Steuerung mit einem 10" Touch Screen Bildschirm.



Chariot d'alimentation avec structure portante contrôlé par une vis à circulation de billes.
Vorschubwagen durch Encoder und Kugelumlaufspindel geführt.



Descente archet sur double colonne et double guide linéaire.
Bügelabstieg durch doppelte Säule und Führungen ermöglicht.





PEGASUS+CN

SCIE À RUBAN AUTOMATIQUE POUR COUPES DE 0° A 60° À DROITE
 AUTOMATISCHE BANDSÄGEMASCHINE FÜR SCHNITTE VON 0° BIS 60° RECHTS



Standard

- Encodeur pour enregistrer la position de haut et de bas de l'arche
- BP - Barrières de sécurité pour la protection de l'opérateur
- Archet, étaux et chariot sont mis en mouvement par des vérins hydrauliques
- Course d'entraînement utile du chariot de 1000 mm
- Table à rouleaux pour l'appui du matériau 1100 mm de long, connectée au bâti en coté chargement
- N1 BOX - Micro-pulvérisation à une buse
- Réducteur à engrenages (performance 95%)
- Brosse nettoie-lame motorisée



- Encoder für Speicherung der Bügelpositionen
- BP - Schutz Barrieren für den Benutzer
- Bügel, Spannvorrichtungen und Wagen durch hydraulische Zylinder bewegt
- Länge des Wagenvorschub von 1000 mm
- Rollbahn auf der Ladeseite mit dem Untergestell der Maschine verbunden 1100 mm lang
- NB1 BOX - 1 Duse Minimalschmierungs-vorrichtung
- Zahnrad-Untersetzungsgetriebe (Wirkungsgrad 95%)
- Motorbetriebene Bürste

Options extra

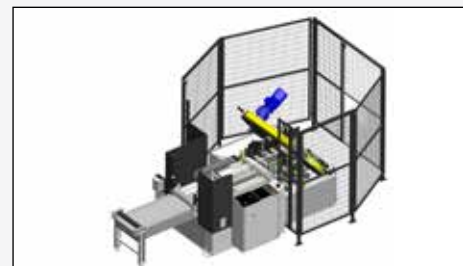
Optionen extra

ST - MV-PEG - RPM2 - PRP - NB2 BOX - LX - MT-A

Dotations accessoires

Zusatzausstattungen

C3 - RFP2A



BP - Barrières de sécurité pour la protection de l'opérateur.

BP - Schutz Barrieren für den Benutzer.



Etau avec système de coulissement rapide à crémaillère.

Klemmvorrichtung mit Zahnstangensystem beweglich.

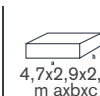
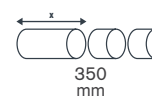
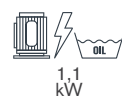
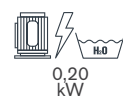
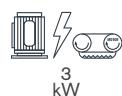


Panneau à écran tactile de 10".

Steuerung mit einem 10" Touch Screen Bildschirm.

| mm | Ø | axb | axb | axb |
|------|-----|-----|----------|---------|
| 0° | 330 | 330 | 330x460* | 330x460 |
| 45°→ | 330 | 330 | 330x330 | 190x360 |
| 60°→ | 240 | 160 | 160x230 | 160x230 |

* = Jusqu'à 500 mm pour coupes en cycle semi-automatique
 Bis 500 mm in halbautomatische Modalität

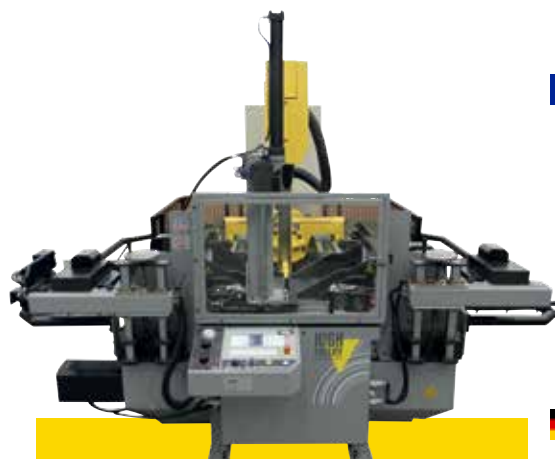




SCORPIO CNC

SCIE À RUBAN AUTOMATIQUE POUR COUPES DE 0° À 60° À DROITE ET À GAUCHE

AUTOMATISCHE BANDSÄGEMASCHINE FÜR SCHNITTE VON 0° BIS 60° RECHTS UND VON 0° BIS 60° LINKS



Standard

- Ruban incliné de 3° pour faciliter la coupe des profilés
- Course d'avancement matériau illimitée
- Guide-lame avec positionnement automatique
- ST - Évacuateur de copeaux
- TI - Tendeur hydraulique du ruban
- NB1 BOX - Micro-pulvérisation à une buse
- Brosse nettoie-lame motorisée



- 3° geneigtes Messer für einen bequemen Schnitt des Profils
- Unbegrenzte Länge des Materials Vorschubs
- Automatische Positionierung der Blattführung
- ST - Späneableiter
- TI - Hydraulischer Spanner
- NB1 BOX - 1 Duse Minimalschmierungs-vorrichtung
- Motorbetriebene Bürste

Options extra Optionen extra

PVS

Dotations accessoires Zusatzausstattungen

RFP2 S



Panneau opérateur avec afficheur LCD couleurs de 7".
Steuerung mit einem 7" Touch Screen Bildschirm.

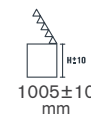


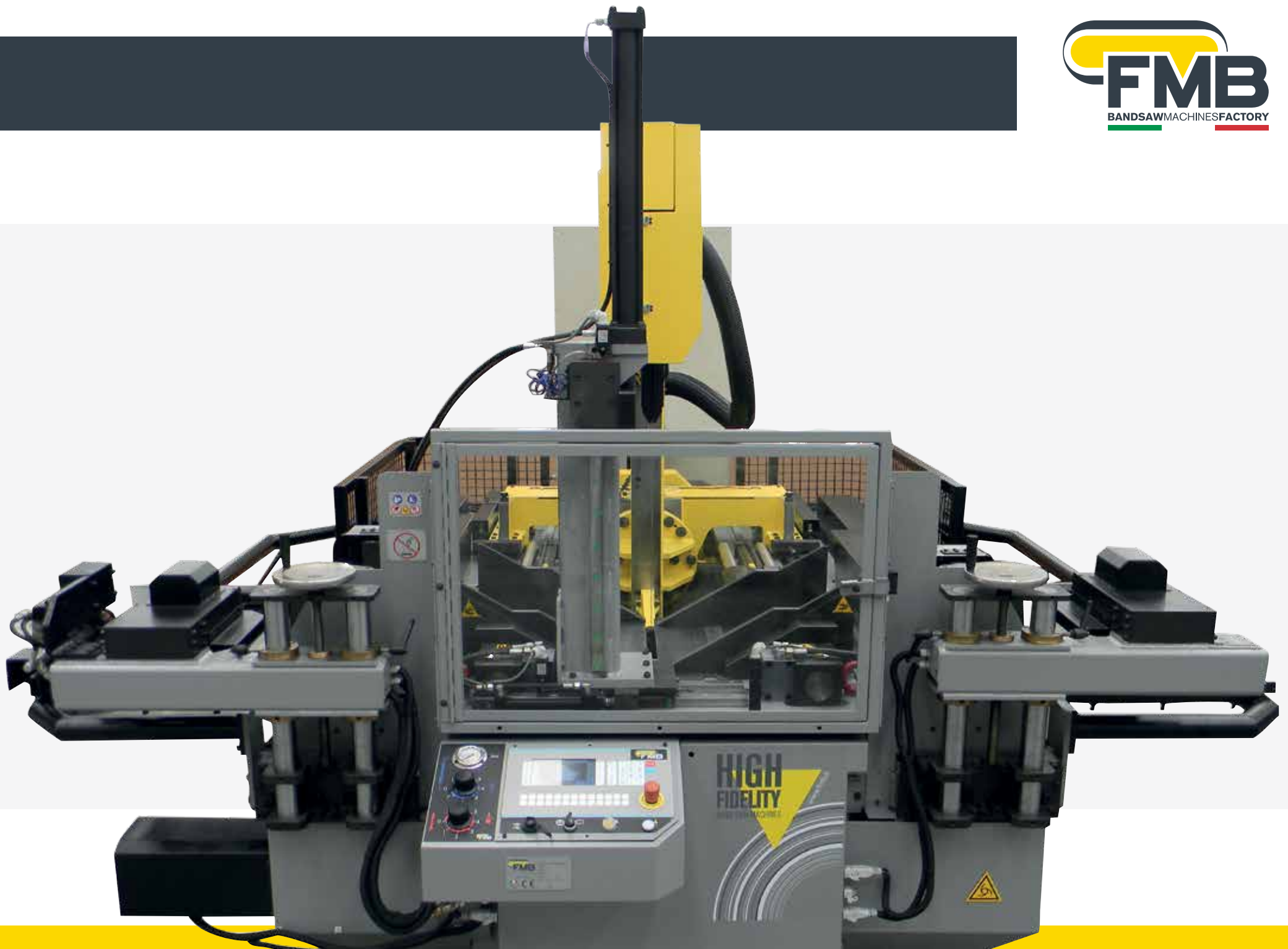
Contrôle de la mesure via disques d'encodeur.
Prüfung der Maßnahmen durch Encoder.



Avancement matériau par rouleaux motorisés dentés, commandés par un moteur brushless, course illimitée.
Materials Vorschub dank motorisierten verzahnten Rollen, geleistet durch einen Brushless Motor mit unbegrenzter Länge.

| mm | Ø | axb | axb | axb |
|-------|-----|-----|---------|---------|
| 0° | 510 | 510 | - | 630x510 |
| 45° → | 440 | 440 | 440x510 | - |
| 60° → | 305 | 305 | 305x510 | - |
| ← 45° | 440 | 440 | 440x510 | - |
| ← 60° | 305 | 305 | 305x510 | - |





OPTIONS OPTIONEN

| | ZEUS+CN | JUPITER+CN | ATHENA 34A | PEGASUS+CN | SCORPIO CNC |
|---------|---------|------------|------------|------------|-------------|
| CDL | | | ○ | | |
| LX | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| MT-A | | | ○ | ○ | |
| MV-A | | | ○ | | |
| MV-AV | ○ | | | | |
| MV-AVD | | ○ | | | |
| MV-PEG | | | | ○ | |
| NB1 BOX | ○ | ○ | ○ | V | V |
| NB2 BOX | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| PRP | | | | ○ | |
| PVS | | | | | ○ |
| RPM2 | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| ST | ○ | ○ | V | ○ | V |
| TC | ○ | V | | | |
| TC-A | | | ○ | | |
| TI | | | V | | V |
| VAT | | ○ | | V | |
| VDA | | | V | | |

LX: Un faisceau lumineux éclaire la ligne de coupe sur la pièce.
Vorrichtung zur Beleuchtung der Schnittlinie mit Laserstrahl.



MT-A: Module de téléassistance (assistance à distance).
Fernunterstützungseinheit.



MV-AV ZEUS: Serrages verticaux hydrauliques pour coupes en paquet.
Vertikale hydraulische Klemmvorrichtung für Bündelschnitte.



MV-AVD JUPITER: Serrages verticaux hydrauliques pour coupes en paquet.
Vertikale hydraulische Klemmvorrichtung für Bündelschnitte.



MV-PEG: Serrages verticaux hydrauliques pour coupes en paquet.
Vertikale hydraulische Klemmvorrichtung für Bündelschnitte.



NB1 BOX: Micropulvérisation une buse box.
Minimal-Schmiersystem mit einer Düse.



NB2 BOX: Micropulvérisation deux buses box.
Minimal-Schmiersystem mit zwei Düsen.

PRP: Surface rouleaux additionnelle.
Zusätzliche Rollenoberfläche.



ST: Évacuateur de copeaux.
Späneableiter.



VAT-JUPITER: Visualisation de l'angle de coupe.
Ansicht des Winkels des Schnittes.



PVS: Presseur vertical qui pousse le matériel en zone de coupe, pour aider le matériel à se redresser en cas il s'est courbé.
Vertikales Drücksystem, dass das eventuell gebogene Material auf der Schnittoberfläche drückt.



TI: Tendeur hydraulique du ruban.
Hydraulische Blattspannung.



VDA: Affichage de la vitesse de descente de l'archet en mm/min.
Ansicht durch Display der Biegelabstiegs-Geschwindigkeit in mm/min.



RPM2: Régulateur pression étau supplémentaire, adapté à la coupe de matériels d'épaisseur mince.
Druckregler für zusätzlichen Spannstock, geeignet für das Schneiden von dünnem Material.



TC-ZEUS: Chassis confinement pour la coupe de barres (Chute 80 mm).
Haltungsrahmen für Bündelschnitte (Materialabfall 80 mm).



DOTATIONS ACCESSOIRES

| | ZEUS+CN | JUPITER+CN | ATHENA 34A | PEGASUS+CN | SCORPIO CNC |
|---------|---------|------------|------------|------------|-------------|
| C2 | C/S | C/S | | | |
| C3 | | | C/S | C/S | |
| CRS | S | S | | | |
| RP1GA | C/S | C/S | | | |
| RP2GA | C/S | C/S | | | |
| RFP2 A | | | | C/S | |
| RFP2 AT | | | C/S | | |
| RFP2S | | | | | C/S |
| RRS | S | S | | | |

C = CÔTÉ CHARGEMENT LADESEITE
S = CÔTÉ DÉCHARGEMENT ABNAHMESEITE



RP1GA/RP2GA

Max 300 Kg/m
H min = 835 mm
H max = 915 mm
Largeur rouleau *Rollenbreite* L = 400 mm

ZUSATZAUSSTATTUNGEN

Max 1000 Kg/m
Largeur rouleau *Rollenbreite* L = 550 mm

RFP2A

H min = 725 mm
H max = 780 mm

RFP2AT

H min = 875 mm
H max = 930 mm

RFP2S

H min = 910 mm
H max = 1000 mm



CRS-RRS



Max 750 Kg/m
Largeur rouleau *Rollenbreite* L = 550 mm

C2

H min = 840 mm
H max = 1015 mm

C3

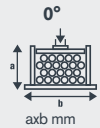
H min = 685 mm
H max = 870 mm

TABLEAUX COMPARATIFS

**CAPACITÉ
DE COUPE**

**SCHNITT-
KAPAZITÄT**

AUTOMATIQUES AUTOMATISCHE












| | 0° | | | | 45°→ | | | | 60°→ | | | |  0° a b axb mm |
|--------------------|------|------------------|------------------|------------------|------|------------------|------------------|------------------|------|------------------|------------------|------------------|---|
| | Ø mm | a b axb mm | a b axb mm | a b axb mm | Ø mm | a b axb mm | a b axb mm | a b axb mm | Ø mm | a b axb mm | a b axb mm | a b axb mm | |
| ZEUS+CN | 260 | 260 | 260x270 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | MV-AV 110x270 |
| JUPITER+CN | 260 | 260 | 260x310 | 260x310 | 260 | 260 | 120x290 | 260x260 | 180 | 180 | 90x190 | - | MV-AVD 120x280 |
| ATHENA 34A | 360 | 360 | 360x460 | - | - | - | - | - | - | - | - | - | MV-A 360x460 |
| PEGASUS+CN | 330 | 330 | 330x460 | - | 330 | 330 | 330x330 | 190x360 | 240 | 160 | 160x230 | 160x230 | MV-PEG 200x410 |
| SCORPIO CNC | 510 | 510 | - | 630x510 | 440 | 440 | 440x510 | - | 305 | 305 | 305x510 | - | - |
| ← 45° | - | - | - | - | 440 | 440 | 440x510 | - | - | - | - | - | - |
| ← 60° | - | - | - | - | - | - | - | - | 305 | 305 | 305x510 | - | - |

VERGLEICHSTABELLEN

**CARACTÉRISTIQUES
TECHNIQUES**

**TECHNISCHE
DATEN**

AUTOMATIQUES AUTOMATISCHE

| |  mm |  m/min |  kW |  kW |  kW |  kW |  mm |  Kg |  Kg C1000 |  m axbxc |  mm |
|--------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|---|--|
| ZEUS+CN | 3300x27x0,9 | 16÷120 | 1,5 | 0,08 | 1,1 | 0,13 | 45 | 950 | 1050 | 1,8x2,3x1,7 | 850 |
| JUPITER+CN | 3300x27x0,9 | 16÷120 | 1,5 | 0,08 | 1,1 | 0,13 | 300 | 1100 | 1200 | 1,9x2,6x1,6 | 850 |
| ATHENA 34A | 4840x34x1,1 | 16÷120 | 4 | 2x0,20 | 1,5 | 0,13 | 70 | 2550 | - | 2,4x2,8x2,1 | 900 |
| PEGASUS+CN | 4120x34x1,1 | 16÷120 | 3 | 0,20 | 1,1 | 0,13 | 350 | - | 2170 | 4,7x2,9x2,1 | 750 |
| SCORPIO CNC | 5334x34x1,1 | 16÷120 | 4 | - | 4 | - | - | 6800 | - | 3,5x3,7x2,7 | 1005 |

GUIDE D'ACHAT

COMMENT ACHETER UNE SCIE A RUBAN DE QUALITÉ

TIPPS ZUM KAUF EINER GUTEN BANDSÄGE- MASCHINE



Au moment de choisir votre scie à ruban, nous vous suggérons d'examiner les facteurs suivants :

SOLIDITE DE LA MACHINE

Plus une machine est robuste, plus grand est son poids, et plus elle sera en mesure d'amortir les vibrations qui ont été générées au cours du processus de coupe : la dent de la lame sera moins sollicitée et elle durera donc plus longtemps, la qualité de la coupe sera meilleure. **Préférez donc des machines avec une structure massive.**

DEVELOPPEMENT DE LA LAME

Une lame avec un court développement sera plus soumise à des sollicitations pendant la coupe : les dents se casseront plus rapidement. Préférez des machines avec un grand développement de lames. **Temps morts et arrêts de la machine pour le remplacement de la lame ont un coût.**

PUISSANCE SUR LA LAME

La force avec laquelle la lame effectuera la coupe dépend de la puissance du moteur mais aussi du type de moteur monté sur la scie.

Deux scies à ruban avec le même moteur lame, supposons de 1,1 kW. Une est équipée avec **un réducteur à vis sans fin** tandis que l'autre est équipée avec **un réducteur hélicoïdal (à engrenages).**

Le rendement moyen d'un réducteur à vis sans fin est de 55% alors que, avec un réducteur hélicoïdal, vous obtiendrez un rendement moyen de 95%.

La puissance qui arrive à la lame sera :

▪ Avec **réducteur hélicoïdal** :

$$1,1 \text{ kW} \times 0,95\% = 1,05 \text{ kW}$$

▪ Avec **réducteur à vis sans fin** :

$$1,1 \text{ kW} \times 0,55\% = 0,6 \text{ kW}$$

Tout compte fait, en utilisant un réducteur à vis sans fin, on a un "gaspillage" de l'énergie - dissipée sous forme de chaleur - qui n'arrive pas à la lame.

MATERIAUX A COUPER

Aujourd'hui sur le marché il y a un nombre infini de matériaux avec des structures physiques très différentes.

La FLEXIBILITÉ pour une scie est très importante. Une scie à ruban équipée d'onduleur ou variateur mécanique de vitesse permet à l'opérateur de choisir la vitesse de la lame en l'adaptant au type de matériel à couper. **Une seule machine pourra alors couvrir différents besoins de coupe.**

FIABILITÉ DU CONSTRUCTEUR

Est-ce que le constructeur de votre scie à ruban peut se vanter d'une vaste expérience dans ce domaine ? Le réseau du SAV est-il répandu et efficace ? **Dans l'avenir vous pourriez avoir besoin de pièces détachées ou d'une assistance technique.**

EINKAUFSLEITFADEN



Bei der Auswahl Ihrer Bandsägemaschine sollten Sie unbedingt einige wichtige Faktoren berücksichtigen:

ROBUSTHEIT DER MASCHINE

Je robuster eine Maschine und je höher ihr Gewicht, desto besser kann sie die Schwingungen dämpfen, die bei dem Schneidprozess entstehen: Die Zähne des Sägeblatts werden weniger beansprucht und halten daher länger, auch die Schnittqualität ist besser. **Bevorzugen Sie daher Maschinen mit massivem Aufbau.**

LÄNGE DES SÄGEBLATTS

Ein Sägeblatt von kurzer Länge wird beim Schneiden stärker beansprucht: Die Zähne verschleiben schneller. Bevorzugen Sie also Maschinen, die mit längeren Sägeblättern ausgestattet werden können. **Totzeiten und durch Sägeblattwechsel bedingter Maschinenstillstand sind mit Kosten verbunden.**

AM SÄGEBLATT WIRKENDE LEISTUNG

Die Kraft, mit der das Sägeblatt den Schnitt ausführt, hängt nicht nur von der Leistung des Sägeblattmotors ab, sondern auch von dem Typ des in der Sägemaschine eingebauten Untersetzungsgetriebes.

Nehmen wir als Beispiel zwei Sägemaschinen an, die mit gleichen Sägeblattmotoren mit 1,1 kW ausgestattet sind. Eine der Maschinen ist mit einem **Schnecken-Untersetzungsgetriebe** ausgerüstet, die andere dagegen mit einem **Zahnrad-Untersetzungsgetriebe**.

Der mittlere Wirkungsgrad eines Schneckengetriebes beträgt 55%, während das Zahnradgetriebe einen mittleren Wirkungsgrad von 95% erreicht. Die am Sägeblatt bereitgestellte Leistung beträgt also:

▪ Mit dem **Zahnrad-Untersetzungsgetriebe**:

$$1,1 \text{ kW} \times 0,95\% = 1,05 \text{ kW}$$

▪ Mit dem **Schnecken-Untersetzungsgetriebe**:

$$1,1 \text{ kW} \times 0,55\% = 0,6 \text{ kW}$$

Unter dem Strich ergibt sich bei Einsatz eines Schneckengetriebes eine Energieverschwendung in Form von als Wärme abgegebener Energie, die nicht am Sägeblatt ankommt.

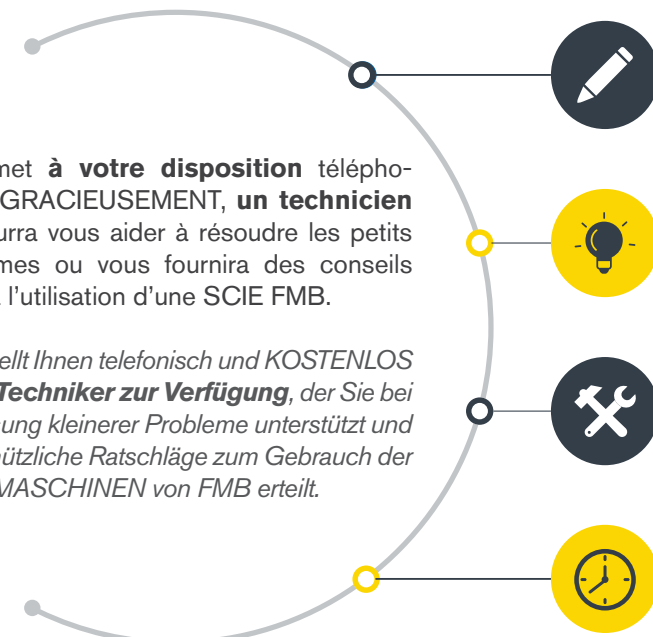
SCHNITTGUT

Heute bietet der Handel eine unendliche Vielfalt an Materialien an, die sich hinsichtlich ihrer physikalischen Merkmale auch sehr stark voneinander unterscheiden können.

Das Schlagwort in der heutigen Arbeitswelt lautet **FLEXIBILITÄT** - und dieselbe Forderung gilt auch für Werkzeugmaschinen. Eine mit Frequenzumrichter (oder mechanischem Getriebe) ausgestattete Sägemaschine ermöglicht dem Bediener die Auswahl der Sägeblattgeschwindigkeit, um diese dem Schnittgut anzupassen. **Somit kann eine einzige Maschine die unterschiedlichsten Schnittanforderungen abdecken.**

ZUVERLÄSSIGKEIT DES HERSTELLERS

Verfügt der Hersteller Ihrer Sägemaschine über langjährige Erfahrung in der Branche? Ist das Kundendienstnetz effizient? **In der Zukunft benötigen Sie möglicherweise Ersatzteile oder technische Unterstützung.**



FMB met à votre disposition téléphonique, GRACIEUSEMENT, un technicien qui pourra vous aider à résoudre les petits problèmes ou vous fournira des conseils utiles à l'utilisation d'une SCIE FMB.

FMB stellt Ihnen telefonisch und KOSTENLOS einen Techniker zur Verfügung, der Sie bei der Lösung kleinerer Probleme unterstützt und Ihnen nützliche Ratschläge zum Gebrauch der SÄGEMASCHINEN von FMB erteilt.

LUBRIFIANTS SCHMIERMITTEL

**ECOLOGIQUES ET
BIODEGRADABLES**

**UMWELTVER-
TRÄGLICH UND
BIOLOGISCH
ABBAUBAR**




NEBULA OIL


Paquet de 5 Kg
5 Kg Tank



BIO CUT

Paquet de 10 Kg
10 Kg Tank

 Le fluide NEBULA OIL est un réfrigérant écologique d'haute qualité, utilisable en tous les travaux mécaniques d'enlèvement de copeaux pour métaux ferreux et ligues légères. Recommandé pour les suivants travaux mécaniques : sciure - tournage - fraisage - filetage - brochage - emboutissage et beaucoup d'autres applications.

 *Das Fluid NEBULA OIL ist ein hochwertiger umweltverträglicher Schmierstoff, der zur Anwendung in allen mechanischen, zerspannenden Bearbeitungsverfahren an eisenhaltigen Metallen und Leichtmetalllegierungen geeignet ist.
Empfohlen für folgende mechanische Bearbeitungen: Sägen - Drehen - Fräsen - Gewindeschneiden - Räumen - Tiefziehen und viele weitere Anwendungen.*

BIO CUT est un fluide lubri-réfrigérant écologique à base d'esters synthétiques d'origine végétale renouvelable, exonéré de bore, chlore, soufre et donateurs de formaldéhyde. Il peut travailler sur n'importe quel matériel, de la fonte aux aciers hautement liés au titane, sans salir les alliages jaunes et l'aluminium en garantissant un niveau de nettoyage excellent, des pièces travaillées et des machines.

*BIO CUT ist ein umweltverträgliches Kühlschmiermittel auf Grundlage von synthetischen Estern aus erneuerbaren Rohstoffen pflanzlichen Ursprungs, frei von Bor, Chlor, Schwefel und Formaldehydspendern.
Zur Bearbeitung aller Arten von Material geeignet, von Gusseisen bis hin zu hochlegiertem Titanstahl, ohne Flecken auf gelben Legierungen und Aluminium zu hinterlassen und unter gleichzeitiger Gewährleistung der optimalen Sauberkeit sowohl der bearbeiteten Werkstücke, als auch der Maschinen.*



ECO OIL 46

Paquet de 25 Kg
25 Kg Tank

ECO OIL 46 est un fluide hydraulique synthétique de haute qualité, obtenu par la synthèse chimique de matières premières non-pétrolières provenant de sources végétales renouvelables.

Haute prestation, biodégradable et résistant au feu, il est biodégradable au plus de 60%, comme démontré par le test OECD 301B. Produit conforme aux normes DIN 51524 teil 2 et teil 3, ISO HLP-HVLP, DIN 15380, ISO HEES.

ECO OIL 46 ist eine Hydraulisches Schmiermittel aus hoher Qualität, aus pflanzlichen Quellen gewonnen durch chemische Synthese von Materialien die aus erneuerbaren Quellen ohne Erdöl Spuren gewonnen sind. Dies ist ein Biologisch abbaubar, mit hoher Leistungsfähigkeit und Feuerbeständiges Produkt. Wie von der OECD 301B Prüfung gezeigt, 60% der Komponenten ist biologisch abbaubar. Es respektiert die DIN 51524 teil 2 e teil 3, ISO HLP-HVLP, DIN 15380, ISO HEES normen.



REFRACTOMETRE REFRAKTOMETER

Instrument de mesure optique utilisé pour déterminer le pourcentage d'huile présent dans le liquide de refroidissement.

Modèle ATAGO - Master M - Made in Japan.

Vorrichtung für die Sichtkontrolle der Prozent Ölmenge die im Kühlmittel hergestellt ist. Modell ATAGO - Master M - Made in Japan.



04/2019



FMB s.r.l.

Via Lodi, 7 - 24044 Dalmine (BG) ITALY

Tel. +39 035.41.57.600 / +39 035.370.555

info@fmb.it - fmb.it



AUTOMATIC
BANDSAWMACHINES